

Pro- Gtaw 320P Centroweld

TIG hegesztőgép alu és ötvözetekre, rozsdamentes anyagokra kiválóan használható.

Maximális túlfeszültség, túláram elleni védelem.

Kiemelkedő teljesítmény ultravékony felületeken, deformáció nélkül.

Digitális kijelző a pontos beállítások és hegesztési teljesítmény- visszajelzés érdekében.

Generátorbarát.

Hegesztési paraméterei a pisztolyról is állíthatók (opcionális).

Csatlakoztatható vezeték nélküli kapcsoló pedál (opcionális).

Választható hullámformák: négyszög, szinusz, háromszög, trapéz.

Érzéketlen a feszültség ingadozásra.

Túlfeszültség és túlmelegedés elleni védelem.

Paraméterek:

Áramellátási feszültség (V): 3x400

Frekvencia (Hz): 50/60

Névleges Bemeneti Áramerősség (A): MMA: 23 / TIG: 19

Névleges Bemeneti Teljesítmény (KW): MMA: 11,5 / TIG: 9,5 Munkaciklus(40? 10 min): 250A / 100%, 320A / 60%

Hegesztési Áramerősség Tartomány(A): 5-320

Felfutási / Lefutási idő (s): 0-10

Előáramlás / Utánáramlás (s): 0-2 / 0-10

Pulzus frekvencia (Hz): 0,5-200

Impulzusszélesség tartomány (%): 5-95

Üresjáratí feszültség (V): 68

Hatásfok (%): >= 85%

Teljesítménytényező: 0,75

Szigetelési osztály:H

Védettségi osztály: IP23

Hűtés:AF

Nettó Súly (Kg): 20

Méreték(mm): 530x240x445