Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu

Adatlap

ALFAWELD ZAK-14 Elektróda szárító és melegítő berendezés

A ZAK-14 egy hordozható, kifejezetten a bevont elektródák (MMA) hegesztés előtti kiszárítására, hőntartására és szállítására tervezett ipari berendezés. A burkolat higroszkópos (nedvszívó) tulajdonsága miatt a környezetből felvett nedvesség porózusságot, hólyagosodást vagy repedést okozhat a varratban – a ZAK-14 használatával ez megbízhatóan elkerülhető.

1. Műszaki adatok

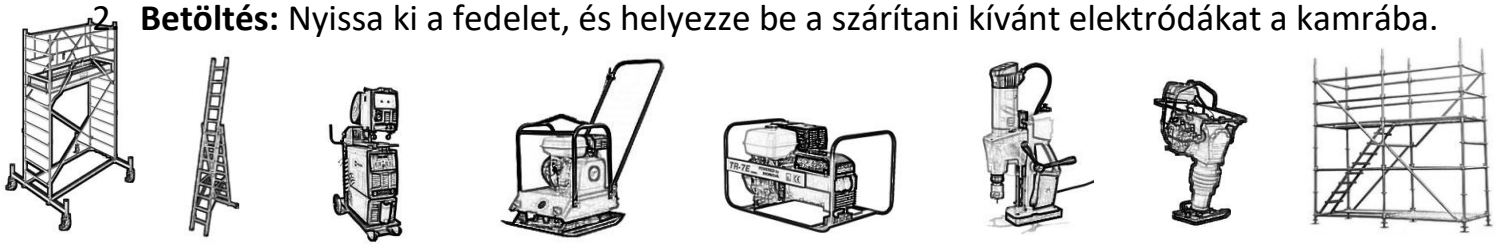
Jellemző	Érték / Specifikáció
Hálózati feszültség	230 V AC (50 Hz)
Kapacitás	Max. 5 kg elektróda
Maximális elektródahossz	450 mm
Beállítható hőmérséklet-tartomány	50 °C – 200 °C
Súly (üresen)	kb. 3,6 kg (bruttó súly kb. 8 kg)
Kijelző	Beépített analóg hőmérséklet-kijelző óra

2. Biztonsági előírások

- **Elektromos biztonság:** A készüléket kizárólag földelt, 230 V-os hálózati aljzatról szabad üzemeltetni. Ne használja sérült tápkábellel!
- **Égésveszély:** Üzem közben és közvetlenül a kikapcsolás után a belső kamra, a fűtőelemek és a kiszárított elektródák forrók. Mindig használjon megfelelő, hőálló hegesztőkesztyűt a pakoláshoz!
- **Környezet:** Ne használja a berendezést esőben, nedves, párás környezetben, vagy robbanásveszélyes gázok/gőzök közelében.
- **Szellőzés:** A szárítás során keletkező minimális pára eltávozása érdekében gondoskodjon a helyiség alapvető szellőzéséről.

3. Üzembe helyezés és használat

1. **Előkészítés:** Helyezze a készüléket stabil, vízszintes, nem gyúlékony felületre.
2. **Betöltés:** Nyissa ki a fedelet, és helyezze be a szárítani kívánt elektródákat a kamrába.



Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu

⚠️ **Figyelem:** Az elektródákat **csomagolás nélkül** (papírdoboz vagy műanyag tok nélkül) kell a szárítótérbe helyezni. Ne lépje túl a maximális 5 kg-os kapacitást a hatékony légáramlás érdekében.

3. **Lezárás:** Zárja le biztonságosan a fedelet a rögzítőkapoccsal.
4. **Csatlakoztatás:** Dugja be a hálózati csatlakozót a 230 V-os aljzatba.
5. **Hőmérséklet beállítása:** Állítsa be a kívánt szárítási vagy melegen tartási hőmérsékletet a termosztát tekerőgombjával. A belső aktuális hőmérsékletet a beépített kijelző órán követheti nyomon.
6. **Szárítási idő:** A szárítási időt az elektróda típusa (pl. bázikus, rutilos) és a gyártó előírásai határozzák meg. (Általános melegen tartáshoz, szállítás közbeni védelemhez a 100–150 °C az elterjedt).
7. **Kivétel:** A munka végeztével vagy a szárítási ciklus lefutása után óvatosan nyissa ki a fedelet (kesztyűben!), és emelje ki a szükséges mennyiségű elektródát.

4. Karbantartás és tisztítás

- Tisztítás vagy mozgatás előtt **mindig húzza ki a tápkábelt**, és várja meg, amíg a készülék teljesen lehűl.
- A belső kamrát tartsa tisztán, portól és levált bevonat-maradványoktól mentesen. Szükség esetén száraz kefével vagy sűrített levegővel tisztítsa ki.
- A külső burkolatot enyhén nedves (nem vizes), puha ronggyal törölje át. Ne használjon agresszív oldószereket!

5. Tárolás és szállítás

- Kompakt kialakításának és hordozófogantyújának köszönhetően a ZAK-14 közvetlenül a munkavégzés helyszínére vihető, így biztosítva, hogy az elektródák a hegesztés pillanatáig szárazak maradjanak.
- Használaton kívül száraz, fedett, fagymentes helyen tárolandó.

