Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu

HASZNÁLATI UTASÍTÁS
EUROKOMAX STYROCUT 137 POLISZTIROLVÁGÓ
Cikkszám: 64-731212
Tápfeszültség: 230 V / 50 Hz
Teljesítmény: 200 W
Maximális vágási hossz: 137 cm
Maximális vágási vastagság: 34 cm
Vágószál üzemi hőmérséklete: kb. 250–350 °C
Védettség: IP44

---

1. RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT

A polisztirolvágó EPS, XPS és grafitos polisztirol hőszigetelő lapok méretre és szögbe történő vágására szolgál.
A gép elektromosan felhevített vágószállal működik. A forró vágószál megolvasztja a polisztirolt, így pontos és tiszta vágási felület készíthető.
A berendezést kizárólag rendeltetésszerűen, megfelelően szellőző munkaterületen szabad használni.

---

2. ÜZEMBE HELYEZÉS

1. A gépet stabil, sík és megfelelő teherbírású felületen állítsa fel.
2. Ellenőrizze, hogy a gép stabilan áll-e.
3. Ellenőrizze a vágószál állapotát és megfelelő feszességét.
4. Ellenőrizze a hálózati kábelt és a csatlakozódugót. Sérült kábellel vagy csatlakozóval a gépet használni TILOS.
5. Állítsa be a kívánt vágási méretet és – szükség esetén – a vágási szöget.
6. Csatlakoztassa a gépet megfelelő 230 V / 50 Hz hálózati aljzathoz.

---

3. A GÉP HASZNÁLATA

Helyezze a vágandó polisztirol lapot a gép támasztófelületére, majd állítsa be a kívánt vágási méretet a skála segítségével.
A vágás megkezdésekor működtesse a vágószál fűtését. A vágószál körülbelül **3–4 másodperc alatt felmelegszik**.
A felmelegedést követően a vágókeretet egyenletes mozdulattal vezesse át a polisztirol lapon.
Ne erőltesse a vágást!
A megfelelően felmelegedett vágószálnak kis erőkifejtéssel kell áthaladnia az anyagon. A túl gyors vagy erőltetett vágás a vágószál deformálódását vagy szakadását okozhatja.
A vágás befejezése után engedje el a kapcsolót, és várja meg a vágószál lehűlését.

---

4. SZÖGBEN TÖRTÉNŐ VÁGÁS

A géppel egyenes és szögben történő vágások is készíthetők.
A kívánt szög beállítása előtt a gépet kapcsolja ki.
Lazítsa meg a megfelelő rögzítőelemeket, állítsa be a kívánt vágási szöget, majd a vágás megkezdése előtt minden rögzítőelemet megfelelően húzzon meg.
A gép vágási oldalszöge 0–90°, a vágási lapszög 15–90° tartományban állítható.

---

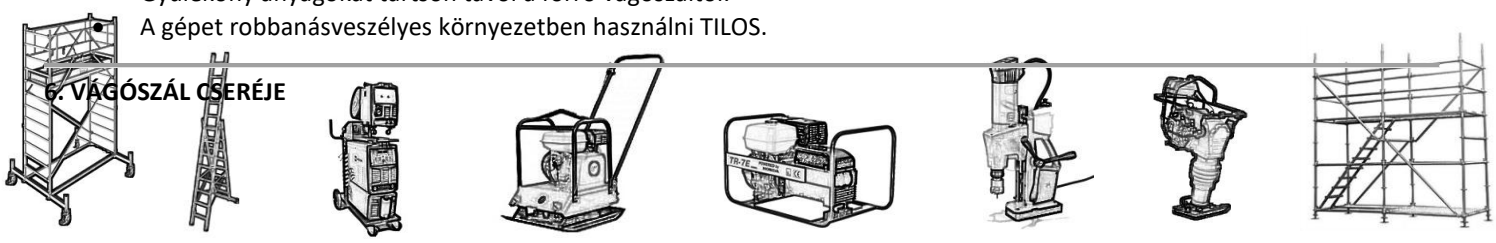
5. FONTOS BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

⚠ **FIGYELEM! A VÁGÓSZÁL MŰKÖDÉS KÖZBEN RENDKÍVÜL FORRÓ!**
A vágószál hőmérséklete elérheti a kb. **250–350 °C-ot**, ezért annak megérintése súlyos égési sérülést okozhat.

- Működés közben és közvetlenül használat után a vágószálhoz hozzáérni TILOS.
- Gyermekek és illetéktelen személyek a gép közelében nem tartózkodhatnak.
- A gépet felügyelet nélkül bekapcsolva hagyni TILOS.
- Sérült elektromos vezetékkel vagy csatlakozóval a gépet használni TILOS.
- A vágószálat kézzel megfogni csak teljes lehűlés és a hálózati csatlakozó kihúzása után szabad.
- Karbantartás, tisztítás és vágószálcsere előtt a gépet mindig válassza le az elektromos hálózatról.
- A munkaterület megfelelő szellőzéséről gondoskodni kell.
- A vágás során keletkező gőzöket közvetlenül belélegezni nem szabad.
- Gyúlékony anyagokat tartson távol a forró vágószáltól.
- A gépet robbanásveszélyes környezetben használni TILOS.

---

6. VÁGÓSZÁL CSERÉJE



Vágószálcsere előtt:

1. Kapcsolja ki a gépet.
2. Húzza ki a hálózati csatlakozót.
3. Várja meg, amíg a vágószál teljesen lehűl.
4. Távolítsa el a sérült vagy elszakadt vágószálat.
5. Szerelje fel az előírt típusú új vágószálat.
6. Ellenőrizze annak megfelelő rögzítését és feszességét.
7. Csak ezután csatlakoztassa ismét a gépet az elektromos hálózathoz.

A túl laza vágószál pontatlan vágást eredményezhet, a helytelenül felszerelt vagy túlzottan megfeszített vágószál pedig idő előtt elszakadhat.

---

7. TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

A gépet rendszeresen tisztítsa meg a polisztirol-maradványoktól és egyéb szennyeződésektől.
Különösen fontos az **alsó huzalfeszítő egység rendszeres ellenőrzése és tisztítása**.
Ellenőrizze a huzalfeszítő rugót is. Ha a rugó:

- megnyúlt,
- elszíneződött,
- megégett vagy kormossá vált,
- illetve nem biztosít megfelelő feszességet,

akkor azt ki kell cserélni.
A gép tisztításához ne használjon agresszív oldószereket.
Tisztítás és karbantartás előtt a hálózati csatlakozót minden esetben húzza ki.

---

8. HASZNÁLAT UTÁN

A munka befejezésekor:

1. Kapcsolja ki a gépet.
2. Húzza ki a hálózati csatlakozót.
3. Várja meg a vágószál teljes lehűlését.
4. Távolítsa el a gépről a polisztirol-maradványokat.
5. Ellenőrizze a vágószál és a hálózati kábel állapotát.
6. A gépet száraz, biztonságos helyen tárolja.

A hálózati vezetéket ne tekerje szorosan a gép forró vagy éles részei köré.

---

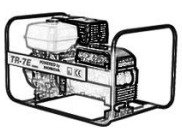
9. HIBAELHÁRÍTÁS

A vágószál nem melegszik fel:
Ellenőrizze a hálózati csatlakozást, a vágószál épségét és megfelelő rögzítését.
A gép lassan vagy nehezen vág:
Ellenőrizze, hogy a vágószál megfelelően felmelegedett-e. Ne erőltesse a vágókeretet.
A vágás nem egyenes:
Ellenőrizze a vágószál feszességét, a vezetőelemek beállítását és a polisztirol lap megfelelő felfekvését.
A vágószál gyakran elszakad:
Ellenőrizze a huzalfeszítő szerkezetet és a rugó állapotát. Ne erőltesse vagy mozgassa túl gyorsan a vágókeretet.

⚠ **KIEMELT FIGYELMEZTETÉS**
A VÁGÓSZÁL ÜZEM KÖZBEN AKÁR 350 °C HŐMÉRSÉKLETŰ LEHET!
A VÁGÓSZÁLHOZ MŰKÖDÉS KÖZBEN ÉS KÖZVETLENÜL HASZNÁLAT UTÁN HOZZÁÉRNI TILOS!
KARBANTARTÁS, TISZTÍTÁS ÉS VÁGÓSZÁLCSERE ELŐTT A HÁLÓZATI CSATLAKOZÓT MINDIG HÚZZA KI!
A gépet kizárólag rendeltetésszerűen és a biztonsági előírások betartásával használja.



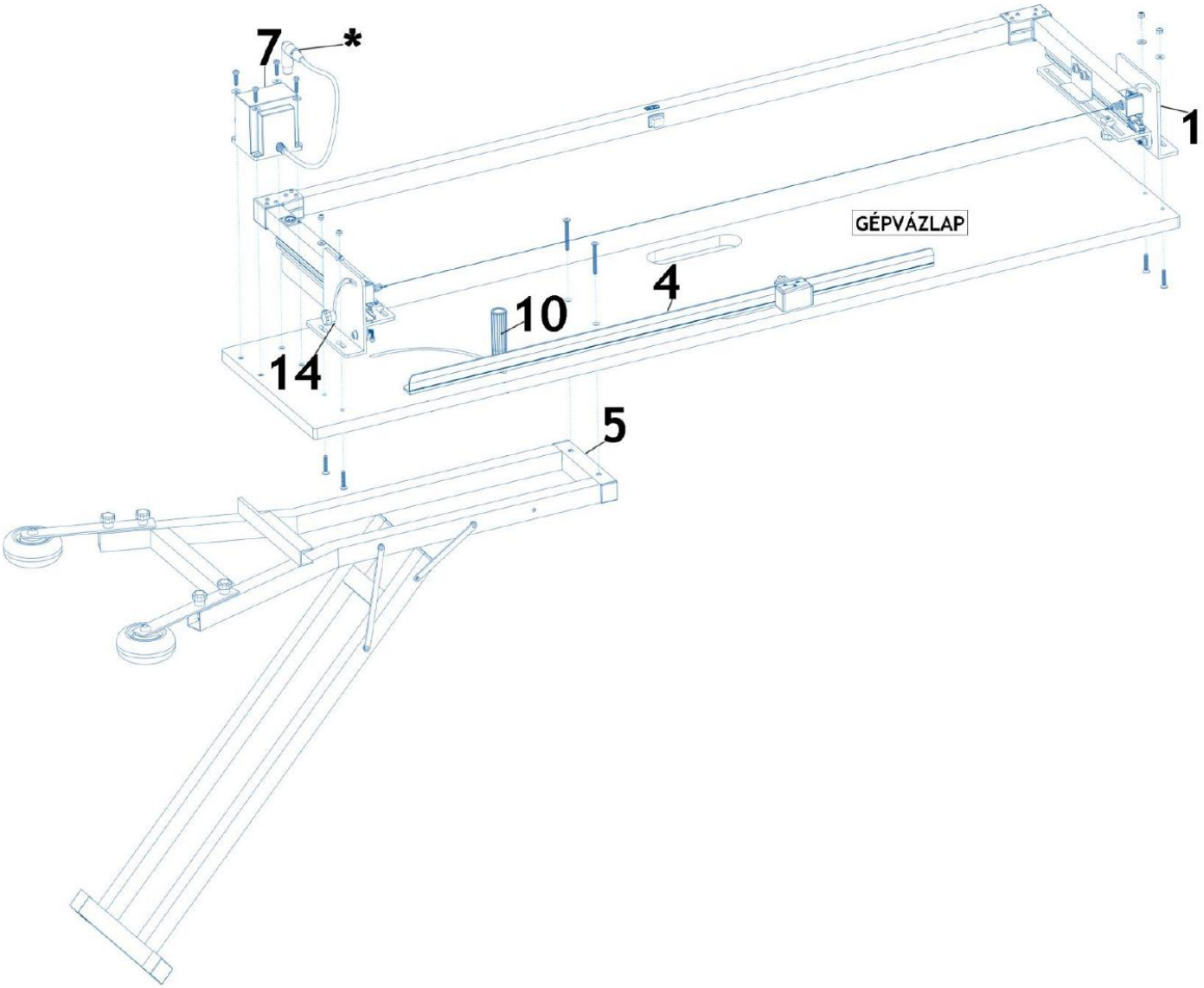




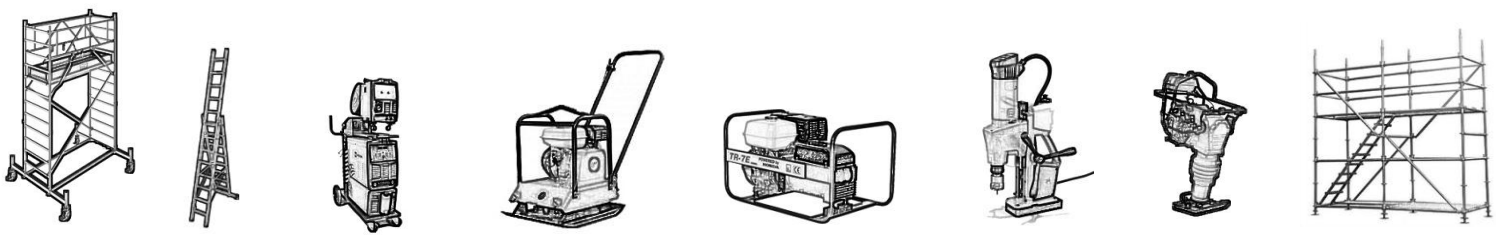



Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu

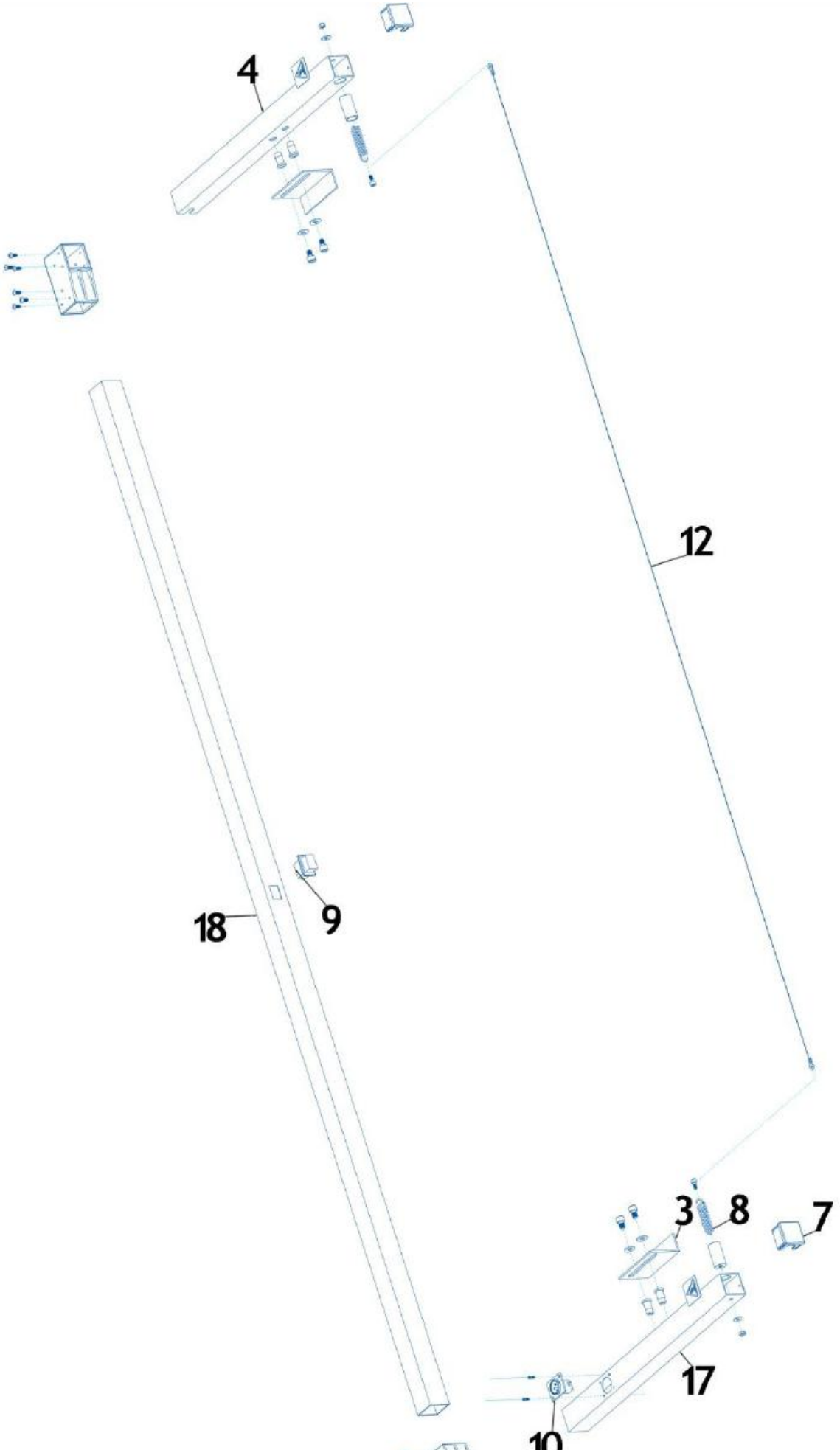
A



Pozíció	Cikkszám	Megnevezés
1 -- 14	65-731189	Alsó és felső szögbeállító lemez (1 pár)
4	65-731190	Mérőléc laptámasszal
5	65-731187	Fémkeret lábakkal
7	65-731182	Transzformátor kpl.
10	65-731196	Hengeres szorító anyacsavarral kpl.
*	65-731185	A csatlakozó dugó kpl. csatlakozó aljzattal
GÉPVÁZLAP	65-731191	Gépvázlap



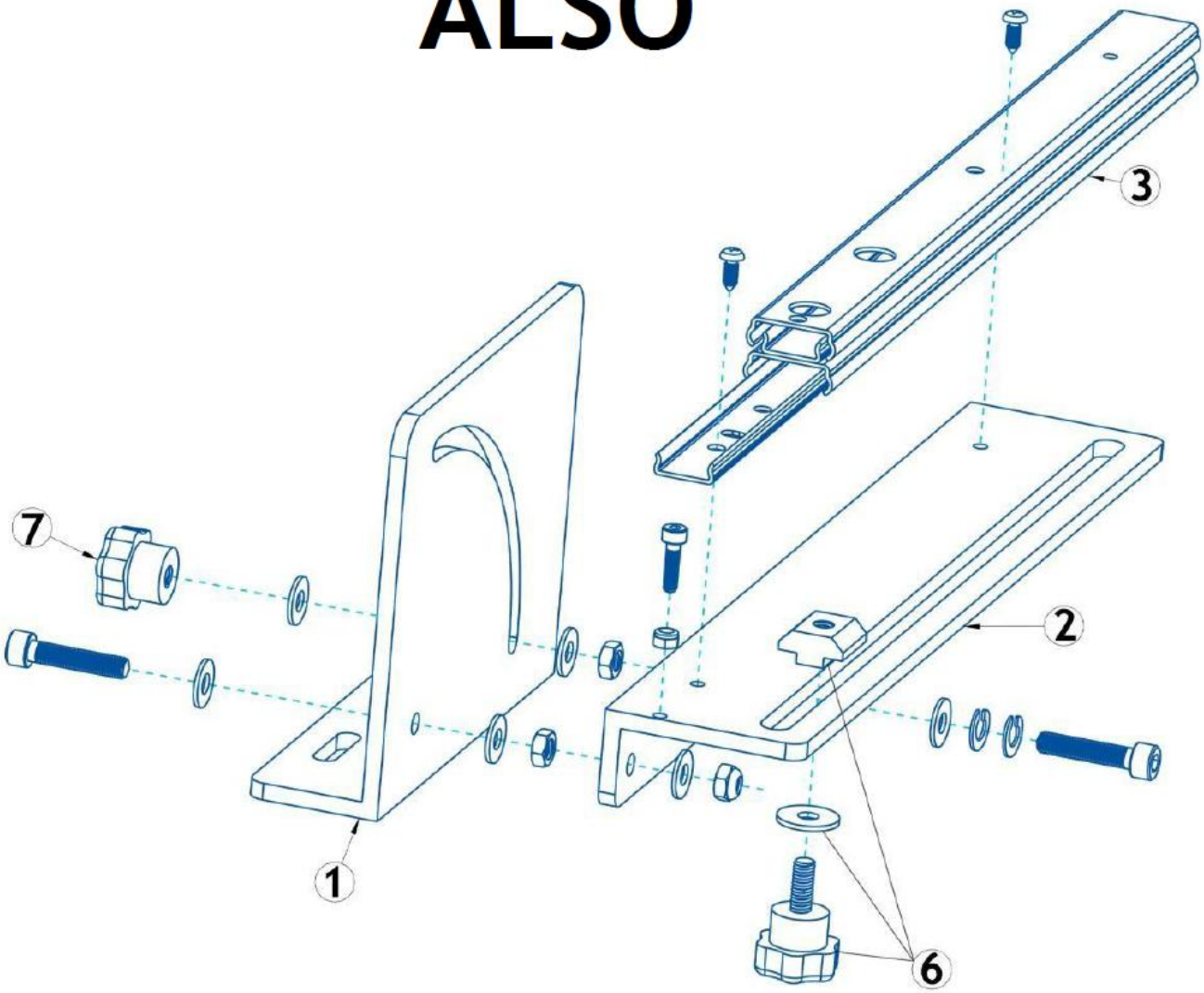
Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu



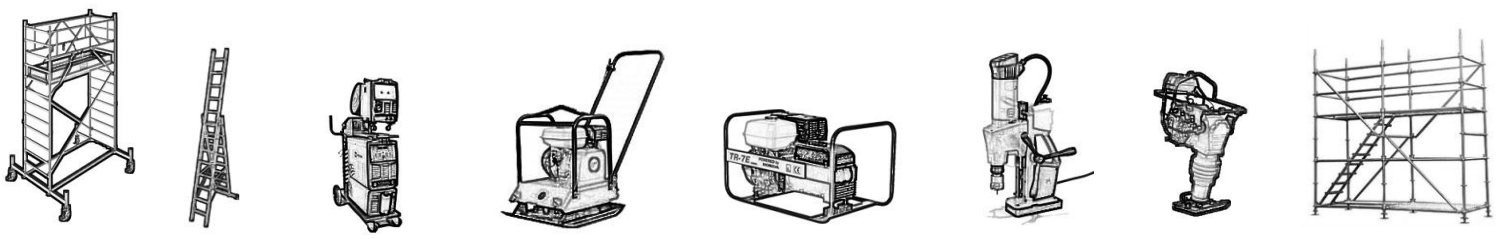
Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu

Pozíció	Cikkszám	Megnevezés
3-4-7-8-9-17-18	65-731193	Vágókeret komplett (kapcsolóval, csatlakozókkal, huzalfeszítő rugóval)
8	65-731186	Húzórugó párban
9	65-731184	Főkapcsoló
10	65-731185	Transzformátor csatlakozó aljzat
12	64-731213	Vágószál

ALSÓ

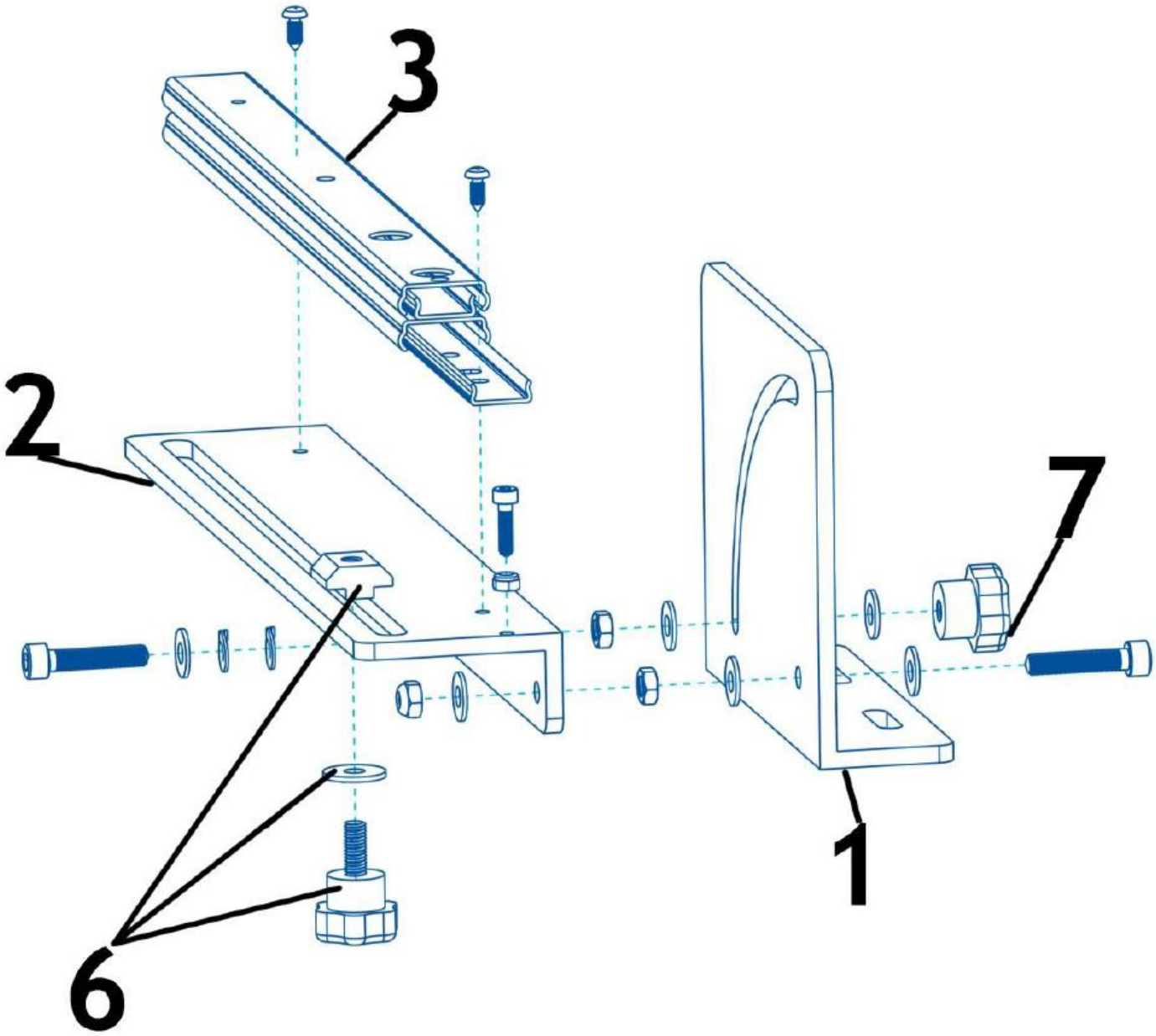


Pozíció	Cikkszám	Megnevezés
1	65-731189	Alsó és felső szögbeállító lemez (1 pár)
2	65-731192	Alsó és felső sín tartó elem (1 pár)
3	65-731183	Sín
6	65-731195	Marokcsavar anyacsavarral kpl.
7	65-731194	Marokanya



Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu

FELSŐ



Pozíció	Cikkszám	Megnevezés
1	65-731189	Alsó és felső szögbeállító lemez (1 pár)
2	65-731192	Alsó és felső sín tartó elem (1 pár)
3	65-731183	Sín
6	65-731195	Marokcsavar anyacsavarral kpl.
	65-731194	Marokanya

