Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu

Használati utasítás

EUROKOMAX F44 Professzionális Polisztirolvágó Gép (Izzószálas)

FIGYELEM! A gép használatba vétele előtt olvassa el a használati utasítást! A vágóhuzal működés közben rendkívül forró (~250-350°C). A biztonsági előírások be nem tartása égési sérülésekhez vagy tűzveszélyhez vezethet.

1. MŰSZAKI ADATOK ÉS JELLEMZŐK

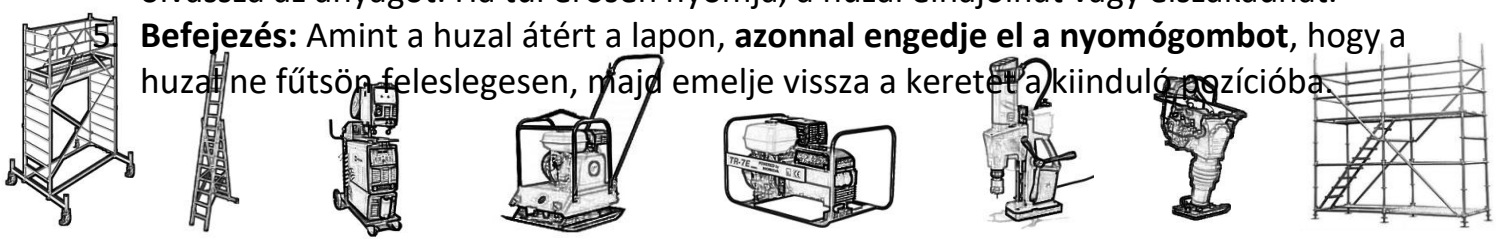
- **Maximális vágási hossz:** 132 cm (így a legnagyobb táblák is vághatók)
- **Maximális vágási vastagság:** 38 cm
- **Üzemi feszültség (Transzformátor):** 230 V ~ 50 Hz (hálózati áramról működik)
- **Vágási technológia:** Alacsony feszültségű, transzformátorról táplált izzószál (érintésvédelmileg teljesen biztonságos törpefeszültség)
- **Vázszerkezet:** Könnyű, porfestett alumínium váz, kihajtható talpakkal / rögzítő fülekkel állványhoz

2. ELŐKÉSZÜLETEK ÉS ÖSSZESZERELÉS

1. **Felállítás:** Vegye ki a gépet a hordtáskából. Helyezze egy stabil, vízszintes munkaasztalra, vagy rögzítse a vázon található akasztók segítségével a homlokzati állvány korlátjára.
2. **Izzószál ellenőrzése:** Győződjön meg róla, hogy a vágóhuzal ép, nem lazult meg, és megfelelően fekszik a vezetőgörgőkben/rugós feszítőkben.
3. **Áram alá helyezés:** Csatlakoztassa a transzformátor hálózati kábelét a 230V-os aljzatba.

3. A VÁGÁS MENETE ÉS A GÉP MŰKÖDTETÉSE

1. **Méretek beállítása:** A gép vonalzóinak és szögmérőinek segítségével állítsa be a kívánt vágási hosszt, vastagságot vagy szöget (pl. gérvágáshoz), majd rögzítse a határolókat.
2. **A tábla behelyezése:** Fektesse a polisztirol (EPS, XPS) lapot a gép munkaasztalára, tolja neki a vonalzónak.
3. **Felfűtés indítása:** Nyomja meg és **tartsa lenyomva** a vágókereten található működtető gombot/kapcsolót. Az izzószál szinte azonnal, 1-2 másodpercen belül eléri a vágási hőmérsékletet.
4. **A vágás végrehajtása:** Egyenletes, finom mozdulattal tolja végig a vágókeretet a polisztirol lapon. **Ne erőltesse, ne rángassa!** Hagyja, hogy a forró huzal maga előtt olvassza az anyagot. Ha túl erősen nyomja, a huzal elhajolhat vagy elszakadhat.
5. **Befejezés:** Amint a huzal átért a lapon, **azonnal engedje el a nyomógombot**, hogy a huzal ne fűtsön feleslegesen, majd emelje vissza a keretet a kiinduló pozícióba.



Nortit Invest Kft.
2400 Dunaújváros Vasmű út 23. (P)
+36 70/305-1400
www.nortit.hu

4. FONTOS BIZTONSÁGI ÉS JÓTANÁCSOK

- ⚠️ **ÉGÉSVESZÉLY:** Soha ne érjen a huzalhoz, amikor a gép be van kapcsolva, és kikapcsolás után is várjon pár másodpercet, amíg visszahűl!
- ⚠️ **MÉRGEZŐ GÁZOK:** A polisztirol izzószálas vágása során minimális füst keletkezik, ami irritálhatja a légutakat. A gépet **kizárólag jól szellőző helyen** (legjobb szabad téren, az állványon) használja!
- ❌ **HUZALVÉDELEM:** Ne hagyja a gombot benyomva, ha éppen nem vág vele anyagot (üresjáratban)! A folyamatos túlhevülés drasztikusan csökkenti az izzószál élettartamát és annak szakadásához vezet.

5. KARBANTARTÁS ÉS TISZTÍTÁS

1. **Tisztítás:** A huzalra ráolvadt polisztirol maradványokat kikapcsolt, de **még langyos állapotban** egy durvább ronggyal vagy száraz kefével óvatosan törölje le. Soha ne tisztítsa fémtárggyal (pl. késsel vagy csavarhúzóval), mert megsérti a huzalt!
2. **Huzalcsere (szakadás esetén):** Áramtalanítsa a gépet. Lazítsa meg a rögzítőcsavarokat a rugós feszítőknél, távolítsa el a szakadt darabokat, majd helyezze be az új gyári Eurokomax vágóhuzalt. Ügyeljen rá, hogy a rugók megfelelően megfeszítsék a huzalt.

Bérlési jótanács a szállításhoz: A munka végeztével mindig várja meg, amíg a gép teljesen kihűl. Csak ezután csukja össze és helyezze vissza a gyári hordtáskába, így elkerülhető a váz sérülése és a táska megolvadása a szállítás során.





