



Használati utasítás

1. A berendezés megnevezése

Típus: Metallkraft WB100

Kivitel: Kézi működtetésű univerzális szöghajlító

Felhasználási terület: Acél lapos-, kör-, négyzet- és szögacél hajlítása hidegen vagy melegen.

2. Műszaki adatok

Paraméter	Érték
Hajlítási szög	max. 120°
Méretek	550 × 320 × 240 mm
Tömeg	30 kg
Hideghajlítás - laposacél	100 × 5 mm
Hideghajlítás - köracél	Ø18 mm
Hideghajlítás - négyzetacél	16 × 16 mm
Hideghajlítás - szögacél	60 × 8 mm
Meleghajlítás - laposacél	100 × 15 mm
Meleghajlítás - köracél	Ø27 mm
Meleghajlítás - négyzetacél	25 × 25 mm
Meleghajlítás - szögacél	100 × 12 mm

3. Rendeltetésszerű használat

A gép fém anyagok hajlítására szolgál:

- laposacél
- köracél
- négyzetacél
- szögacél

A berendezés kizárólag fém anyagok alakítására használható. Más anyagok hajlítása tilos.

4. Biztonsági előírások

Munkavégzés előtt

- Ellenőrizze a gép stabil rögzítését.
- A gépet masszív munkapadra kell csavarozni.
- Viseljen védőszemüveget és munkavédelmi kesztyűt.
- Sérült vagy deformált hajlítószerszámmal dolgozni tilos.

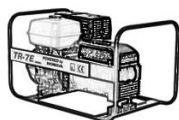
Munkavégzés közben

- A mozgó alkatrészek közé nyúlni tilos.
- A hajlítókár mozgatása során tartsa távol kezét a befogási pontoktól.
- Ne lépje túl a megengedett anyagméreteket.
- A hajlítókart ne hosszabbítsa meg csővel vagy egyéb eszközzel.

Munkavégzés után

Távolítsa el a forgácsot és szennyeződéseket.

A mozgó részeket szükség szerint kenje.





5. Üzembe helyezés

1. A gépet sík és stabil munkafelületre helyezze.
2. A talpon kialakított furatok segítségével rögzítse munkapadhoz.
3. Ellenőrizze a hajlítókár és a befogó mechanizmus szabad mozgását.
4. Szükség esetén állítsa be a hajlítási szögütközőt.

6. Használat

Anyag befogása

1. Helyezze az anyagot a hajlítópofák közé.
2. Az excenteres gyorsbefogó segítségével rögzítse az anyagot.
3. Ellenőrizze, hogy az anyag nem mozdulhat el.

Hajlítás

1. Állítsa be a kívánt hajlítási szöget.
2. A hajlítókart egyenletes erővel mozgassa.
3. A hajlítólap elfordításával alakítsa ki a kívánt szöget.
4. Hajlítás után oldja a befogást és vegye ki a munkadarabot.

A gép ismétlődő hajlításoknál szögütköző segítségével nagy pontosságot biztosít.

7. Karbantartás

Napi karbantartás

- A gépet tisztítsa meg portól és szennyeződésektől.
- Ellenőrizze a rögzítő csavarokat.

Időszakos karbantartás

- Kenje a forgáspontokat és csuklókat.
- Vizsgálja át a hajlítókár és a befogó szerkezet állapotát.
- Sérült alkatrészt cseréljen.

8. Tárolás

- Száraz, fedett helyen tárolandó.
- Hosszabb tárolás esetén a fém felületeket korrózióvédő olajjal kezelje.
- A gépet illetéktelen személyektől elzárva kell tartani.

9. Lehetséges hibák

Hiba	Lehetséges ok	Megoldás
Nehéz hajlítás	Túlméretes anyag	Kisebb keresztmetszet használata
Anyag elmozdul	Nem megfelelő befogás	Befogó utánállítása
Pontatlan szög	Ütköző nincs beállítva	Szögütköző beállítása
Szoruló működés	Kenés hiánya	Kenőanyag alkalmazása

10. Hulladékkezelés

A berendezés túlnyomórészt acél alkatrészekből áll. Élettartama végén a helyi fémhulladék-kezelési előírások szerint selejtezhető.

