



## HASZNÁLATI UTASÍTÁS

### Gyors állítású csőközpontosító

Termék megnevezése: Gyors állítású csőközpontosító

Termék rendeltetése: Csövek központosítása és egymáshoz igazítása hegesztés előkészítése során

Gyártó / forgalmazó: Nortit Invest Kft.

Forgalmazó címe: Dunaújváros

Weboldal: [www.nortit.hu](http://www.nortit.hu)

#### 1. A termék rendeltetése

A gyors állítású csőközpontosító csövek egymáshoz történő igazítására, központosítására és a hegesztés előtti megfelelő pozíció megtartásának elősegítésére szolgáló mechanikus szerszám.

Az eszköz állítható befogóelemekkel és menetes orsóval rendelkezik. A kialakítás lehetővé teszi a befogópofák helyzetének beállítását, majd a cső megfelelő pozícióban történő rögzítését.

A termék kizárólag a rendeltetésének megfelelő, a szerszám kialakításával összeegyeztethető csövek központosítására használható.

#### 2. A használat előtti ellenőrzés

A használat megkezdése előtt ellenőrizze az alábbiakat:

- A szerszám váza, karjai és befogóelemei nem repedtek, deformálódtak vagy sérültek.
- A menetes orsó és az állítómechanizmus akadálymentesen működik.
- A rugók, csavarok, anyák és egyéb rögzítőelemek megfelelően rögzítettek.
- A befogópofák és érintkezőfelületek tiszták, olaj- és szennyeződésmentesek.
- A gyorsállító szerkezet és a rögzítőelemek működőképesek.
- A szerszámon nem található olyan sérülés vagy kopás, amely a biztonságos használatot veszélyezteti.

Hibás vagy sérült eszközt használni tilos.

#### 3. A szerszám használata:

##### 1. Előkészítés

Helyezze a csöveket stabil, megfelelő teherbírású munkafelületre. Gondoskodjon arról, hogy a csővégek tiszták legyenek, és a központosítást semmilyen idegen anyag ne akadályozza.

##### 2. A befogópofák beállítása

A gyorsállító mechanizmus segítségével állítsa a befogóelemeket a cső méretéhez és a szükséges befogási helyzethez. Ügyeljen arra, hogy a pofák megfelelően illeszkedjenek a csőhöz.

##### 3. A szerszám felhelyezése

Helyezze a központosítót a csőre a kialakításának megfelelő módon. Ellenőrizze, hogy a befogóelemek megfelelően felfekszenek-e, és a szerszám stabilan helyezkedik-e el.

##### 4. Központosítás

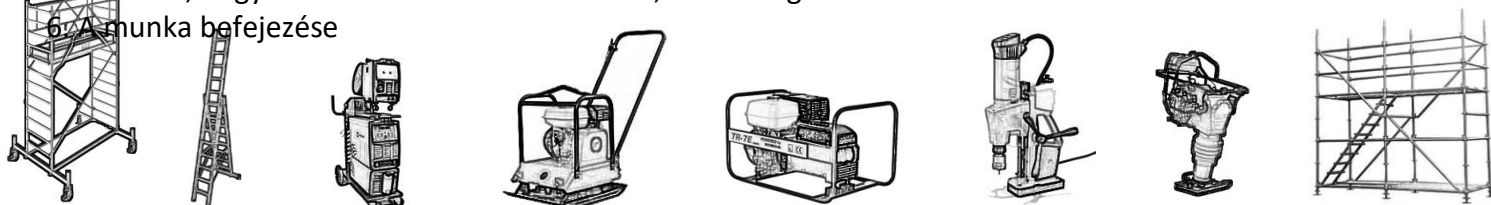
A menetes orsó és a kezelőmechanizmus segítségével fokozatosan állítsa be a csövek egymáshoz viszonyított helyzetét. Ellenőrizze a csővégek illeszkedését, valamint a szükséges tengelybeállítást.

##### 5. Rögzítés és ellenőrzés

A szükséges pozíció elérése után rögzítse a szerszámot a mechanizmus kialakításának megfelelően.

Ellenőrizze, hogy a csövek nem mozdulnak-e el, és a befogás stabil-e.

##### 6. A munka befejezése





A központosító eltávolítása előtt szüntesse meg a terhelést, és gondoskodjon a csövek önálló, biztonságos megtámasztásáról. Oldja a rögzítést, majd óvatosan távolítsa el a szerszámot.

#### 4. Munkavédelmi előírások

- A szerszámot kizárólag megfelelően képzett, a használatát ismerő személy kezelheti.
- Használjon a munkafolyamatnak megfelelő egyéni védőeszközöket, például védőkesztyűt és védőszemüveget.
- A mozgó alkatrészek és a befogópofák közé ne helyezze az ujját vagy más testrészét.
- A rugós, gyorsállító és menetes mechanizmust óvatosan kezelje; a hirtelen elmozdulás sérülést okozhat.
- A csöveket a központosítótól függetlenül is megfelelően támassza alá, ha tömegük vagy helyzetük ezt megköveteli.
- Ne lépje túl a gyártó által meghatározott méret- és terhelési határértékeket.
- Ne használja az eszközt csövek emelésére, függesztésére vagy szállítására, kivéve, ha erre a gyártó kifejezetten alkalmassá minősítette.
- Ne hosszabbítsa meg az állítókart, és ne alkalmazzon ütést vagy egyéb, a rendeltetésszerű működtetéstől eltérő erőhatást.
- Hegesztéskor vegye figyelembe a hőhatást, a fröcskölést és az elektromos veszélyeket. A szerszám hegesztési áramkörben való alkalmazhatóságát a gyártói előírások alapján kell megítélni.
- A beállítás, tisztítás és karbantartás előtt gondoskodjon a szerszám tehermentesítéséről.

#### 5. Tisztítás és karbantartás

Használat után távolítsa el a szennyeződések, fémforgácsot és egyéb lerakódásokat.

Rendszeresen ellenőrizze a menetes orsó, a rugók, a gyorsállító szerkezet, a csuklópontok és a rögzítőelemek állapotát.

A menetes alkatrészeket szükség esetén, a gyártói előírásoknak megfelelően tisztítsa és kenje. Ügyeljen arra, hogy a befogófelületek ne váljanak csúszóssá.

A szerszámot száraz, tiszta helyen tárolja. A kopott vagy sérült alkatrészek javítását, illetve cseréjét megfelelő szakértelemmel kell elvégezni.

#### 6. Tárolás és szállítás

A szerszámot tehermentesített állapotban, stabilan rögzítve szállítsa és tárolja. Óvja a nedvességtől, a korróziót okozó anyagoktól és a mechanikai sérülésektől.

#### 7. Rendellenességek és hibák

Ha az állítómechanizmus megszorul, a befogópofák nem rögzítenek megfelelően, vagy bármilyen rendellenes mozgás, repedés, deformáció észlelhető, azonnal hagyja abba a használatot.

A szerszámot a hiba elhárításáig ne használja. Ne végezzen olyan átalakítást, amely a biztonságos működést vagy a szerkezeti szilárdságot hátrányosan befolyásolhatja.

#### 8. Fontos korlátozások

A megengedett csőátmérő-tartományt, a maximális befogási erőt, a terhelhetőséget és az egyéb műszaki paramétereket a gyártó által megadott adatok alapján kell meghatározni.

Ezek hiányában a szerszámot nem szabad ismeretlen méretű vagy terhelésű alkalmazásban, illetve a biztonságos használatot veszélyeztető körülmények között használni.

