

Műszaki paraméterek	
Termék megnevezése	MIG 500 SYNERGIC PULSE
Inverter típusa	IGBT
Vízűtés	+
LCD	+
Programhelyek száma	10
Szinerikus vezérlés	+
Impulzus mód	+
Dupla impulzus mód	-
Polaritásváltás- FCAW	+
2T/4T	+
2ST/4ST	+
SPOT	+
Hordozható huzaltoló egység	+
Kompakt kivitel	-
Huzaltoló görögök száma	4
LT AWI	+
HF AWI	-
Impulzus DC AWI	-
Arc Force	+
Állítható Arc Force	+
Hot Start	+
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W
Opcionális hegesztőpisztoly	IGrip 900W
Fázisszám	3
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel MMA	36.5A / 28.3A
Max./effektív áramfelvétel MIG	35.6A / 27.6A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93
Hatásfok	89%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	500A/40V@60%, 387A/35.5V@100%
Hegesztőáram MMA	20A-500A
Hegesztőáram MIG	60A-500A
Munkafeszültség MMA	0.8V-40.0V
Munkafeszültség MIG	17.0V-39.0V
Üresjárat feszültség	108V
Szigetelési osztály	F
Védelmi osztály	IP23
Huzalátmérő	0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő	270 mm, 15kg
Tömeg	85 kg
Méret (HxSZxM)	1080x465x860 mm