

MŰSZAKI LEÍRÁS ÉS JÓTÁLLÁSI JEGY

elektromos
kompresszoros
gépcsoportokhoz



FORGALMAZZA:
BETTA KERESKEDELMI ÉS SZOLGÁLTATÓ KFT.

7100 Szekszárd, Páskum u. 3. Pf.: 223.
Telefon: 74/529-002 • Fax: 74/529-001
E-mail: szerviz@betta.hu • [Http://www.betta.hu](http://www.betta.hu)

Bevezető

Az elektromos kompresszoros gépcsoportok csak zárt, az MSZ 1600–1 szabvány szerinti száraz helyiségekben, felügyelet nélkül üzemeltethetők. (A háromfázisú gépcsoportok üzemeltetési helyét az adattáblájukon feltüntetett védettségük alapján, az MSZ 1600 szabvány figyelembevételével kell megválasztani.) A gépcsoportok nagy része mozgatható, ennél fogva kiválóan alkalmasak olyan munkák elvégzésére, ahol a levegőellátás igényének helye változik. A gépcsoportok **szakszoos üzemeltetéssel** hosszán tartó, megbízható üzemre tervezett levegőellátást biztosító egységek, melyeknél meghatározott légfogyasztásra automatikusan biztosított a levegőnyomás meghatározott értékek között tartása.

Alkalmazási terület

Általános célú ipari berendezésként használhatók szerelési munkáknál, nem robbanásveszélyes (jól szellőztetett, vízcsoatlakozás nélküli) garázsokban, építőiparban, faiparban, bőr-, textiliparban, dekorációs és forgácsoló üzemekben, abroncsoltésnél, levegővel történő lefúvásnál, pneumatikus vezérlőrendszerek energiaellátásánál, habarcs, nem tűz- és robbanásveszélyes festék felhordásánál stb.

Felépítés

Az elektromos kompresszoros gépcsoportok olyan sűrített levegő-előállító egységek, melyek hobi és ipari jellegű felhasználásra biztosítanak adott nyomású és mennyiségű sűrített levegőt. A gépcsoportok egyszerű felépítésűek. A kompresszor, az elektromotor megbízható, stabil, **szakszoos üzemeltetéssel** (üzem/szünet = 20/40) hosszán tartó, megbízható üzemmódra tervezett, minimális karbantartást igénylő, kis helyigényű egység. Az elektromos kompresszoros gépcsoportok szerkezeti kialakítás részben azonos. A sűrített levegő tárolására szolgáló fekvő vagy álló elrendezésű légtartályhoz oldhatatlan kötélssel csatlakoznak a keréktartók, a támasztóláb és a különböző csatlakozások menetes csomjait. A kompresszormotor-egység a légtartályra hegesztett fűlekre csavarozott alaplapon helyezkedik el. A légtartályt a gyártó műbizonylattal szállítja. Az elektromotor a kompresszort közvetlenül vagy ékszíjjal hajtja meg. Szíjvezetés a motoroldalon történik. A gépcsoportok tartalmazzák azokat a biztonsági szerelvényeket, melyeket a „Nyomástartó edények biztonsági szabályzata” a biztonságos üzemeltetés feltételeként előír.

Ügymint:

- nyomáskapcsolót,
- levegő-elvételi reaktor szelepet,
- biztonsági szelepet,
- vízleeresztő csavart, csapat.
- nyomásmérőt,

Az elektropneumatikus nyomáskapcsoló biztosítja a felügyelet nélküli automatikus üzemeltetést.

Működés

Az elektromos kompresszoros gépcsoportoknál a kompresszor által termelt sűrített levegő a vízszacsapó szelepen keresztül jut a légtartályba.

A légtartályban uralkodó mindenkor nyomást a nyomásmérő mutatja.

A visszacsapó szelep megakadályozza a levegő visszafolyását az elektropneumatikus nyomáskapcsoló pedig a beállított nyomáshatárokat között tartja azt.

Ha a levegő-felhasználás nem haladja meg a sűrített levegő-termelést, akkor a beállított felső nyomásértéknél – kikapcsolási nyomás 8 vagy 10 bar – a nyomáskapcsoló leállítja az elektromotort, majd minden beavatkozás nélkül újraindít, ha a légtartály nyomása a levegő-felhasználás következtében a beállított alsó – bekapcsolási nyomás 6 vagy 8 bar – nyomásértékre csökken.

FIGYELEM! A kompresszort úgy kell megválasztani, hogy a gép által szállított levegő mennyisége mindig több legyen, mint az adott fogyasztó levegőigénye.

Ne üzemeltesse a kompresszort, ha a környezeti hőmérséklet 0 °C alatt van! A kompresszor biztonságosan +5 °C / +45 °C közötti környezeti hőmérsékleten üzemeltethető.

A nyomáskapcsoló meghibásodása esetén a biztonsági szelep fog működéskébe lépni. A biztonsági szelepet a gyár az üzemi nyomástól függően állítja be.

A nyomáskapcsolót és a biztonsági szelepet elállítani az adott értékről TILOS!

Bármely egység elállítása a garancia megszűntét eredményezi! A levegő elvétele a légtartályból gyorscsatlakozón keresztül történik.

A reaktorszelep manomérét lehet állítani a kívánt elvételi nyomásértéket.

A reaktorszelep vízleválasztót tartalmazhat.

Biztonságtechnikai előírások

– A gépcsoportot csak olyan személy kezelheti, aki 18. életévét betöltötte, az egészséges és biztonságos munkavégzés szempontjából szellemileg és fizikailag alkalmas, az üzemeltetési dokumentáció előírásait ismeri.

– A gépcsoportot ékszíjvédő burkolat nélkül beindítani, üzemeltetni szigorúan tilos.

– Sérült légtartályú gépet üzemeltetni tilos.

– Rendellenességet észlelve – szokatlan zaj, erős sűrű hang (levegőszívárgás) – a munkát haldéktalanul abba kell hagyni és a gépet javításra kell adni.

– A gépcsoportok csak védőérintkezős dugaszolóval csatlakoztathatók a hálózathoz.

– A tápvezeték toldással való meghosszabbítása veszélyes és tilos! Csak teljes vezetékcsere lehet alkalmazni.

– Megfelelő érintésvédelem (földelés) nélkül a gépet üzemeltetni tilos!

– Csak az előírásnak megfelelően kiépített hálózatra csatlakozhat az adott gépcsoport.

A gépcsoportot feszültség alatt áthelyezni tilos!

A gépcsoportok javítását, beleértve a hálózati tápvezeték cseréjét is csak szakember (szerviz) végezheti. Az egy- és háromfázisú gépcsoportokat ellátták beépített túlterhelés elleni védelemmel is. Túlterheléskor vagy például nyomás alatti hirtelen ki-, illetve bekapcsolás után a védőkapcsoló lekapcsol és a gépcsoport leáll.

Az egyfázisú gépcsoportoknál az újraindítás a motor oldalán vagy esetlegesen a külső műanyag védőburkolat alatt elhelyezett hőkioldóval lehetséges.

A háromfázisú gépcsoportoknál a nyomáskapcsoló „AUTO” üzemmódban való 90°-os elfordításával indítható újra.

FIGYELEM!

Ha a túlterhelés ellen védő kapcsoló többször lekapcsol, forduljon szakemberhez!

Felépítés, üzembe helyezés

Üzembe helyezés előtt a gépcsoportok biztonságos, balesetmentes üzemeltetéséhez a szabvány előírásainak megfelelően hálózat kiépítése szükséges.

A kompresszoros gépcsoportokon a hajtást biztosító egy- vagy háromfázisú elektromotoron és nyomáskapcsolón kívül egyéb elektromos egység nincs, a hálózatra káposolás feltétele az elektromotor üzemeltetési utasítása szerint.

Elektromos hálózat kiépítése

Az elektromos hálózat kiépítését, a motor adatainak figyelembevételével, csak szakember végezheti.

A telepítésnél, a hálózatra csatlakozásnál és az üzemvitelnél az MSZ 172, MSZ 1600, MSZ 447, MSZ 1585 szabványok előírásait kell betartani. A telepítésnél a három- és részben az egyfázisú gépcsoportok hálózati csatlakozó dugót kell szerelni. (Javasolt típus az 1. sz. táblázatban található.)

Nyomásszabályzó

A kompresszor nyomásszabályzó egységekkel vannak felszerelve, melyekkel az elvárásoknak megfelelően szabályozhatjuk a szállított levegő nyomását. A nyomásszabályzó gombjának az áramutató járásának irányába történő elfordításakor a nyomás nő, az áramutató járásának ellenkező irányába történő fordításakor pedig csökken a nyomás (6. ábra).

Feszültségcsökkenés elleni védelem

A gépcsoportokat telepítéskor (nyomógombbal vezérelt mágneskapcsoló alkalmazásával) kell feszültségcsökkenés elleni védelemmel ellátni.

A gépcsoport leállítása

A gépcsoport leállítása a nyomáskapcsoló leállító gombjának működtetésével történik.

A gépcsoport leállításakor először a gépcsoportról működtetett eszközt, berendezést kapcsoljuk le. A levegőtömlő-csatlakozó megbontása a munka jellegétől függ.

FIGYELEM! Nyomás alatt a levegőtömlő megbontása tilos! A csatlakozóvezeték villás dugaszolójának az aljzatból való kihúzásával a gépet leállítani tilos!

Bármilyen üzemzavar esetén (szokatlan zaj, csörgés, levegőszivárgás) a leállító gomb működtetésével állítjuk le a gépet, majd a csatlakozóvezeték villás dugaszolóját kihúzzuk, ezáltal áramtalanítjuk a gépet. A légartályból a levegőt le kell engedni és csak a hiba kiküszöbölése után lehet a berendezést újraindítani.

Üzemen kívül helyezés

A gépet a nyomáskapcsoló kapcsolójával kapcsoljuk ki, majd a hálózati csatlakozódugót húzzuk ki az aljzatból.

A munka befejezésekor a reduktor szelepet kinyitjuk, a légartályból a levegőt leengedjük.

A légartályt nyomás alatt tárolni tilos!

A gépet tisztítsuk meg a szennyeződésektől!

Ellenőrizzük a kompresszor légszűrőjét, ha szükséges tisztítsuk meg.

Ellenőrizzük a kompresszor olajszintjét, ha szükséges töltsük utána.

Átmeneti tárolás

Átmeneti tárolás, ha az üzemen kívül helyezés időtartama nem hosszabb egy hónapnál.

A gépcsoportokat tisztítsuk meg, a légartályból engedjük le a kondenzátumot. Az átmeneti tárolás más előkészületet nem igényel.

A gépeket fedett, nedvességtől és portól védett helyen tartjuk.

Műanyag fóliával letakarni a korrózió veszélye miatt nem tanácsos.

Tartós tárolás

Tartós tárolás, ha a tárolás időtartama meghaladja az egy hónapot.

A gépcsoportokat tisztítsuk meg, sűrített levegővel fúvassuk át.

A légartályból engedjük le a vizet, kondenzátumot.

Célszerű az egész gépcsoportot paraffinos benzinnel vagy gázolajjal vékonyan befüjni.

A korrózióvédő bevonat felhordásakor a tűzvédelmi rendszabályok betartására fokozottan ügyeljünk. A gépeket tiszta, száraz, pormentes helyen tároljuk.

Szállítás

A berendezések szállítása mozgó járművön csak megfelelően rögzített állapotban lehetséges.

A hálózat a motor indítási áramához legyen kialakítva. A motor kapocsfeszültségének az indítási ciklus alatt nem szabad elérnie a névleges érték $\pm 10\%$ -os értékétől.

A kiépített hálózatnak a fogyasztásmérőtől olvadóbiztosítékok, mágneskapcsolót hőkioldóval, dugaszolóalvázalattal kell tartalmaznia. A gépcsoportokon a nyomáskapcsolóba van beépítve a hálózati kapcsoló. (Az egyfázisú gépcsoport nyomáskapcsolóján elhelyezett vörös – az ATTACK OL200 és az ATTACK 25 típusnál szürke – színű gomb felfelé húzott – „ON” – állása a bekapcsolt, a benyomott – „OFF” – állása a kikapcsolt állapotot jelzi. A háromfázisú gépcsoportoknál a nyomáskapcsoló „AUTO” állása a bekapcsolt, az „OFF” állapota a kikapcsolt üzemmódot jelzi.) A hálózatra kapcsoláshoz a motortípusnak megfelelően a hálózat legalább az 1. sz. táblázat szerinti értékekkel rendelkeznek.

A gépcsoportokat csak garantáltan üzembiztos mágneskapcsolóval lehet alkalmazni!

A mágneskapcsoló hőkioldóját be kell állítani a motor névleges áramértékére.

A háromfázisú gépcsoportokra szerelt hőkioldó a motor névleges áramértékére gyárilag be van állítva. A tápvezetékek a táblázatban megadott keresztmetszetűnek, védőeret is tartalmazó vezetékeknek kell lennie.

Üzembe helyezés

Szállítás előtt minden gép gyárilag tesztelt. Az utasítások pontos betartásával a maximumot hozhatja ki a gépből.

– Csomagolja ki a gépet.

– Szerelje fel a kerekeket a gépegységre (lásd 1. ábra).

– Gondosan győződjön meg arról, hogy a gép vízszintesen álljon (lásd 16. ábra).

– Ellenőrizze, hogy nem sérült-e meg a gép és semmilyen alkatrész nem hiányzik-e.

– Helyezze a gépet pormentes, jól szellőztethető helyiségbe.

– Távolítsa el a dugót a kompresszor hengerfejről és szerelje be a légszűrőt (2. ábra).

– Távolítsa el a dugót a forgattyús ház tetejéről és szerelje be a nívópálcát vagy a szellőződugót (3. ábra).

– Gondosan ellenőrizze az olajszintet a forgattyús házban, az olajszintnek a minimum és maximum jelzés között kell lennie (4. ábra).

Indítás

Ha a kompresszor az előírásoknak megfelelően lett üzembe helyezve, akkor kész az indításra. A gépcsoport elektromos csatlakozóvezeték villás dugaszolóját a kiépített hálózat csatlakozójába helyezzük.

Az indítás a nyomáskapcsoló 1-es pozícióba történő állításával lehetséges. A Pulsar vagy Medcair modelleknel az ellenőrző panelon kapcsolja be (5. ábra).

Az indítógomb működtetésével a gépcsoport beindul, ha légartályban a nyomás a bekapcsolási érték alatt van (6 vagy 8 bar). A kompresszor azonnal termelni kezd a sűrített levegőt és a vízszacskapó szelepen kívül tölti a légartályba. A működtetni kívánt eszközt, berendezést a reduktor szelep tömlőcsatlakozójához csatlakoztatjuk.

A csatlakoztatás megvalósítható a gépcsoport beindítása előtt is.

FIGYELEM!

A háromfázisú gépcsoportok (valamint az egyfázisú gépcsoportok javítás után) első indításakor mindenképpen ellenőrizni kell a helyes forgásirányt. Bekapcsoláskor ellenőrizze, hogy a forgásirány a motorháztetőn elhelyezett nyíl irányába mutat-e.

Rossz forgásirány a motor és a kompresszor gyors meghibásodását okozza. Nem megfelelő forgásirány esetén hajtson végre fáziscserét vagy forduljon szakemberhez.

ELVESZETT JÓTÁLLÁSI JEGYET CSAK AZ ELADÁS NAPJÁNAK HITELT ÉRDEMLŐ IGAZOLÁSA (PÉLDÁUL DATUMMAL ÉS BÉLYEGZŐVEL ELLÁTOTT SZÁMLA, KIADÁSI JEGYZÉK) ESETÉN PÓTOLUNK.

JÓTÁLLÁSI FELTÉTELEK

Az eladótól követelje meg a vásárlás napjának feltüntetését az eladó szerv részére előírt rovatban és a jótállási javítási szelvényeken.

Ennek alapján illeti meg a vásárlót a jótállási időn belül a hibás termék díjmentes kijavítása, vagy ha ez nem lehetséges, kicserélése.

A jótállási felelősségünk nem áll fenn, ha mi vagy a jótállási javítások elvégzésével megbízott szerviz bizonyítja, hogy a hiba rendeltetésellenes használat, átalakítás, szakszerűtlen kezelés, helytelen tárolás, elemi kár vagy egyéb, az alábbiakban felsorolt okokból következett be:

1. Helytelenül karbantartott (szennyezett, elhanyagolt) légszűrő.
2. A hűtőbordák szennyezettsége következtében túlhevült motor.
3. A javítást jogosulatlan, a BETTA KFT.-vel nem szerződött szervizzel végeztették.
4. A tulajdonos mulasztása következtében elveszett alkatrészekből (például csap, csavar, csavaranya) eredő meghibásodás, illetve ezen alkatrészek pótlása.
5. Nem eredeti tartalék alkatrész beépítése.
6. Normál elhasználódás.
7. Amikor a kompresszort olyan fogyasztóhoz illesztették, amelynek levegő-felhasználása nagyobb a kompresszor teljesítményénél.
8. Ha a gép nem vízszintes talajon üzemelt.
9. Ha a gép elektromotorjának a forgásiránya ellentétes a motoron feltüntetett iránnyal.

A rendeltetésellenes használat elkerülése céljából a termékhez használati utasítást mellékelünk.

A fentiekben felsorolt hibajelenségeket a szerviz jótállási időben is csak térítés ellenében szünteti meg.

Garanciális és nem garanciális jellegű hiba esetén a szerelők kiszállásával kapcsolatos költségeket, illetve a szervizszolgáltatási költséget a hibajelentő tartozik megfizetni.

Teendők a jótállási időben történt meghibásodás esetén:

Ha gépe meghibásodott, akkor a meghibásodástól számított 8 napon belül be kell jelenteni.

Azért, hogy a szerviz megfelelő intézkedést tehessen, a bejelentésnek tartalmaznia kell:

- az üzemeltető nevét és címét,
- a gép típusát,
- azt, hogy hol található a gép,
- a vásárlás keltét,
- az észlelt hibát.

A jótállást meghosszabbítjuk azzal az időtartammal, amely a hiba bejelentésétől addig az időpontra tart, amíg a vásárló a terméket a hiba miatt rendeltetészerűen nem használhatta.

A termék cseréjét lehet kérni:

- ha a vásárlástól számított 3 napon belül nem a garanciát kizáró okból vált hibássá. Ebben az esetben a cserét közvetlenül az értékesítő kereskedelmi egység végzi. A cseréhez a szerviz cserére jogosító igazolása nem szükséges.
- ha a jótállási időn belül a terméket ötször javították azonos hibával és az ismét elromlik.
- a hibák számától függetlenül, ha a termék nem javítható vagy a javítással sem lehet rendeltetészerű használatra alkalmassá tenni.
- ha a javítást a hiba bejelentésétől számított 30, illetve, ha kölcsönkompresszort adtunk, 60 nap alatt nem tudjuk befejezni.

A cserére jogosító igazolást a szerviz adja ki. Cseré esetén a cserébe adott termékre a csere időpontjától számított teljes jótállási időre új jótállást vállalunk.

Ha a hiba jellegével, természetével kapcsolatban vita keletkezne, úgy a KERMI szakvéleményét kérjük.

További vita esetén a panaszos a helyileg illetékes bírósághoz fordulhat.

A jótállási jegyen a javítást végző szerviznek fel kell tüntetni jótállási javítás esetén:

- az igénybejelentés időpontját,
- a hibajelenséget,
- a javítás módját és helyét,
- a jótállás meghosszabbított új határidejét,
- a fő alkatrészek cseréjét és az arra vonatkozó jótállás határidejét.

A vevő kívánságára fel kell tüntetni a javítószolgáltatnak a cserére jogosító igazoláson azt a körülményt, hogy:

- a termék nem javítható,
- a termék átvételétől számított 60 napon belül a javítást nem végezték el,
- a javítást a hiba bejelentésétől számított 30 napon belül nem végezték el és kölcsönkészülék nem adtak,
- az öt javítás megtörtént és a hatodik hiba bekövetkezett.

A garanciális és garancián túli javításokat az előzőleg feltüntetett szervizek telephelyükön végzik. A szervizekbe és -ből történő szállítás költsége a megrendelőt terheli.

A meghibásodott gépeket garanciális időben és azon túl a szervizek csak megfizetett alapotban veszik át, ellenkező esetben a gépek tisztítását csak térítés ellenében végzik el.

A jótállási, javítási munkát kizárólag csak az érvényes jótállási jegy alapján egy számított javítási szelvény bevonása ellenében végezhetnek a jegyen feltüntetett javító szervizek. A jótállási jegy JAVÍTÁSI SZELVÉNYEKET tartalmaz. Ellenőrizze, hogy minden javításnál a javítószolgálat, illetve annak szerelője az ellenőrző szelvényrészt és a tölszelvényt töltse ki.

A vásárlók jogait és kötelezettségeit, valamint a gyártókat terhelő kötelezettségeket a 4/1969. (III. 30.) BkM-KGM-KipM-KkK-NIM. számú együttes rendelet tartalmazza.

A jótállási jegyet gondosan őrizze meg, mert a jótállás lejártá utáni időre a vásárló a 4/1978. (III. 1.) BkM. sz. rendelet szerinti kártalanítást csak a jótállási jeggyel érvényesítheti!

SZERVIZ: **BETTA KFT.**

H-7100 Szekszárd, Páskum u. 3. Pf.: 223.

Telefon: 74/529-002 • Fax: 74/529-001

Mobil: 30/4474-350 • 30/2771-350 • 30/9392-779

E-mail: betta@betta.hu • <http://www.betta.hu>

MŰSZAKI ADATOK

Hálózati feszültség, frekvencia:	egyfázisú gépcsoport: 230 V 50 Hz háromfázisú gépcsoport: 400 V 50 Hz
Érintésvédelmi osztály:	I.
Védettség:	egyfázisú gépcsoport: IP 20 háromfázisú gépcsoport: IP 34
Üzemidő:	20 perc üzem/40 perc szünet

JAVÍTÁSI UTASÍTÁS

A szerelési munkákat pormentes helyen kell elvégezni, mert az olajos részekre tapadó por-
szemcsék és egyéb szennyeződések – a javítást követő üzemeltetés során – berágódást vagy az
alkatrészek idő előtti kopását okozhatják.

A kiszerelés, illetve a szétszerelés megkezdése előtt a komplett részegységeket meg kell tisztíta-
ni a külső szennyeződésektől. Javítást csak olyan szakember végezhet, aki tisztában van a szer-
számok, készülékek használatával, valamint a tűzrendészeti előírásokkal és az idevonatkozó
elektromos biztonságtechnikai előírásokkal.

Külső vizsgálatnál kell megállapítani az alkatrészek általános műszaki állapotát, a külső hibákat, re-
pedéseket, horpadásokat, töréseket.

A mozgó alkatrészeket összeszereléskor be kell olajozni.

A gumihézas tömítőgyűrűk (szímeningek) beszűrözve szerelendők. Az összes megbontott, lesze-
relt tömítést, rugós fogazatot, alátétet szétszereléskor cserélni kell!

A sérült vagy nem kifogástalan alkatrészt visszaszerelni tilos!

A berendezések javítása, karbantartása során az általánosan ismert balesetvédelmi óvórendszere-
bályok betartása kötelező.

A gépcsoport légártályán utólagos hegesztést végezni tilos!

Esetleg horpadt légártályt nyomással egyengetni tilos!

Sérült légártályú berendezést üzemeltetni, javítani tilos!

Cseréhez kizárólag eredeti BETTA pótalkatrész használható!

Forgalmazás, garanciális javítás, garancián túli márkaszerviz:

SZEKSZÁRD

JEVVI KFT.

H-7100 Szekszárd, Paskun u. 3. Pf.: 223.
Telefon: 74/529-002
Fax: 74/529-001
E-mail: szerviz@beta.hu • <http://www.beta.hu>

BUDAÖRS

MIMIKO KFT.

2040 Budörs, Sport u. 6.
Telefon/fax: 23/414-491
Mobil: +36-30/758-5340
E-mail: szerviz@mimiko.hu

DEBRECEN

SPIRÁL SZERVIZ KFT.

4025 Debrecen, Nyugati u. 5-7.
Telefon: 52/443-000
Fax: 52/443-000
E-mail: spiralserviz@freemail.hu

1. sz. táblázat

Teljesítmény	Feszültség	Üzemi áramfelvétel	Indítási áramfelvétel	Indítási áram- felvétel csillag/delta kapcsolás esetén	Minimális kábelkerez- tsétség (mm ²)	Teljesítmény biztosíték (I ₀ mA)
HP	volt	A	A	A	(mm ²)	A
2	230 400	6 3,5	6,5 3,9	/ /	1 1	10 6
3	230 400	8,7 5	9,2 5,4	/ /	1,5 1	16 10
4	230 400	12 7	12,6 7,4	7 4	1,5 1	30 20
5,5	230 400	15,7 9	16,5 9,5	9,5 5,5	2,5 1,5	36 25
7,5	230 400	21,7 12,5	22,5 13,1	13,1 7,6	4 2,5	50 30
10	230 400	27,7 16	28,8 16,5	16,5 10	4 2,5	50 36
15	230 400	39 22,5	/ /	23 13,4	6 4	80 40
20	230 400	54 31,2	/ /	32 18,5	10 6	80 50

FIGYELEM: Egyfázisú gépeknél, ha háromfázisú hálókibédót alkalmaz a bekötésnél ügyeljen arra,
hogy az áram mindhárom bimetálágon átfolyjon!

NAGYKANIZSA

MÉTÁL LÉGTECHNIKAI KFT.

8800 Nagykanizsa, Széchenyi tér 4.
Telefon: 93/536-472
Fax: 93/536-470
E-mail: info@metaleg.hu

NYÍREGYHÁZA

EUROSMART KFT.

4400 Nyíregyháza, Kálói út 18/A
Telefon: 42/465-115
Fax: 42/595-046
E-mail: eurosmart@eurosmart.hu

BÉKÉSCSABA

PNEU-HYPER KFT.

5600 Békéscsaba, Bartók Béla u. 62/1.
Telefon: 66/441-045
Fax: 66/549-730
E-mail: pneu@hyper.hu

2. sz. táblázat

[illegible]

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Gratulálunk Önnek az új BETTA kompresszorához!

Ezzel a vásárlással Ön jó műszaki paraméterekkel rendelkező kompresszorhoz jutott. Ahhoz, hogy az Ön BETTA kompresszora hosszú ideig megbízhatóan működjön, kérjük Önt, hogy figyelmesen olvassa el és tartsa be az alábbi kezelési és karbantartási utasítást.

A KOMPRESSZOR HASZNÁLATBAVÉTELE

1. Olajszint-ellenőrzés (kivéve 200/8/25; 200/8/6 olajmentes)

A készülék előlapján található a nívóablak vagy nívópálca. Az olajszint akkor megfelelő, ha a nívóablak középső részéig ér, amennyiben alatta van, kérjük, hogy a nívóig töltse fel (Shell Rimula TX 15W/40 olaj szükséges). Ehhez le kell venni az olajbetöltő nyílás fedelét („szuszogó”).

2. Forgásirány megválasztása (csak 3 x 400 V-os motoroknál)

A dugvilla felszerelése után a gépet rövid időre be kell kapcsolni és figyelni kell a motoron a ventilátorok forgásirányára. A keréknek a nyíl irányába kell forogni. Ha fordítva forog, fáziscserét kell végrehajtani.

FIGYELEM! Ezt a műveletet kérjük, hogy szakemberrel végeztesse az áramütés veszélye miatt. A 3 x 400 V-os motorok motorvédő kapcsolóval szerelve kerülnek forgalomba, ennek eltávolítása esetén a garancia megszűnik!

3. Üzemeltetés

A készüléket a megfelelő hálózati dugaszoló aljzatba csatlakoztatjuk, majd a nyomáskapcsolón található kapcsolóval bekapcsoljuk. Ettől a pillanattól kezdve az Ön készüléke teljesen automatikusan üzemel.

A gyárilag beállított maximum nyomás elérése esetén kikapcsol, majd a levegő-felhasználás függvényében minimumra eső nyomásértéken bekapcsol. Gyántáskor a maximum nyomást 8-10 bar-ra, a minimális nyomást 6-8 bar-ra állítottuk.

FONTOS!

A kompresszort mindig a nyomáskapcsolón kell be- és kikapcsolni. Tilos a gépet üzemszerűen az elektromos csatlakozó dugó dugaljából való kihúzásával és a helyiség áramtalanító kapcsolójával leállítani.

4. Az üzemi nyomás beállítása

A BETTA kompresszoros 2 db gyorscsatlakozóval szerelve kerülnek forgalomba. Az egyik a tartály végén található és a tartályban uralkodó nyomással üzemel. A másik gyorscsatlakozó a nyomá szabályzó jobb oldalán található és ennek nyomása 0-10 bar között szabályozható, a beállítható nyomás a kis manométeren olvasható le.

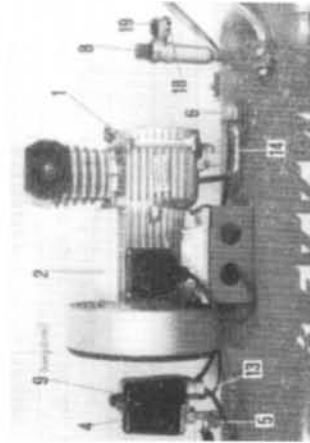
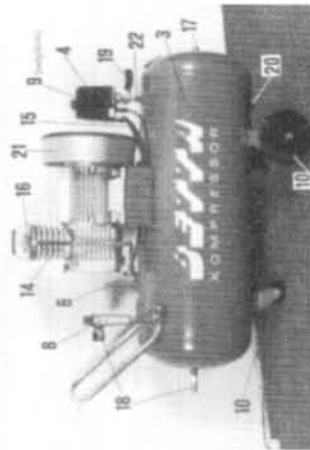
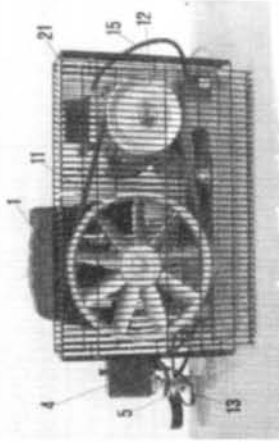
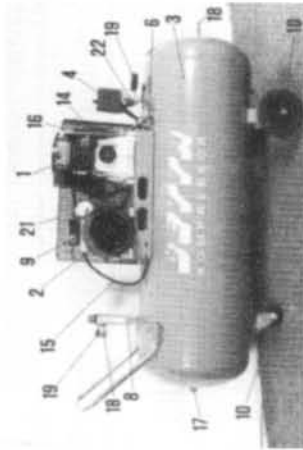
Példák a nyomás beállításához

festéshez:	3-4 bar
olajfűtéshez, lemosáshoz:	4-4,5 bar
alvázvédelem:	3-4 bar
kifűtés, lefűtés szükség szerint:	3-7 bar

Minden egyéb légszűrő használatakor a készülék működéséhez igazodva.

FONTOS!

Magasabb igényű festési munkánál kérjük alkalmazzon 1 előszűrőt a szórópisztolyhoz. Minden légszűrővel végzett munkánál levegőolajzó használatát javasoljuk a szám megővése érdekében.



KARBANTARTÁS

Az Ön BETTA kompresszora egy olyan készülék, amellyel szemben igen csekélyek a karbantartási elvárások. Ezek a következők:

OLAJCSERE (kivétel 179/8/24; 179/8/6 olajmentes)

Az első 50 üzemóra után kérjük cserélje le az olajat (Beta SAE 15W-40, rendelési szám: RIM1), a továbbiakban 500 üzemóránként szükséges olajat cserélni.

LEVEGŐSZŰRŐ-CSERE

Normális üzemi viszonyok esetén 500 üzemóra után válik szükségessé. A normális körülményektől eltérő üzemeltetés során például poros, párák, festékgőzök, rosszul szellőző helyiségben használva előbb is elszennyeződhet, ezért ajánlatos időnként mosóbenzinnel kimosni (10. ábra). Az eltömődött szennyezett légszűrő rontja a készülék hatásfokát, zajosabb üzemmódot okoz, berendezése több energiát fogyaszt!

Minden egyéb külső szerelvényt tartson tisztán és pormentesen, mert ezáltal optimális hűtés valósul meg és kíméli a készüléket.

FIGYELEM!

MINDEN TISZTÍTÁSI ÉS KARBANTARTÁSI MUNKA ESETÉN A KÉSZÜLÉK ELEKTROMOS CSATLAKOZÓJÁT HÚZZA KI A DUGASZOLO ALJZATBÓL ES ERESZE LE A LEVEGŐT A TARTÁLYBÓL! FESZÜLTSG ÉS NYOMÁS ALATT VÉGZETT KARBANTARTÁSI MUNKA BALESETVESZÉLYES, EZÉRT TILOS!

KONDENZÁLT VÍZ

Az Ön által vásárolt BETTA kompresszor egy nagy nyomású tartályra van építve, melynek kiképzése olyan, hogy a kondenzvizet fizikálisan összegyűjti. Ezt a vizet ajánlatos naponta vagy húzamosabb működés után leereszteni, a tartály alján elhelyezett vízleeresztő szelepen keresztül. A vízleeresztő szelep kézi működtetésű (8. ábra).

A gépcsoportok elektromos szempontból különösebb karbantartást nem igényelnek!

FIGYELEM!

A vízleeresztést 1,5-2 bar nyomáson javasoljuk elvégezni a balesetveszély elkerülése miatt!

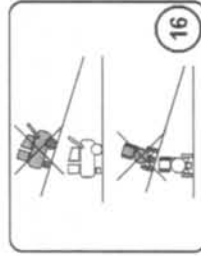
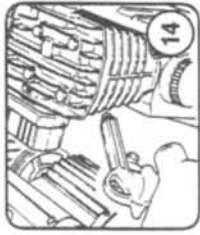
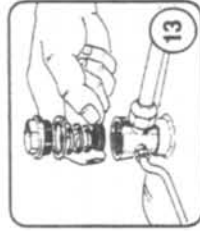
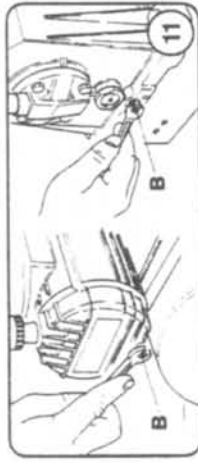
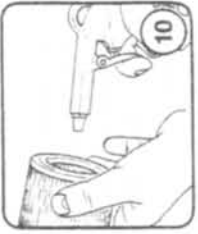
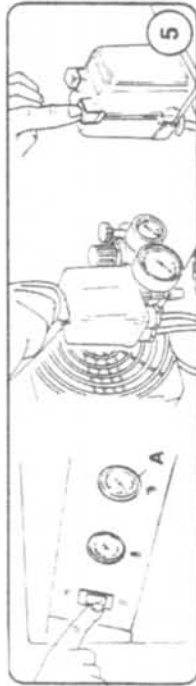
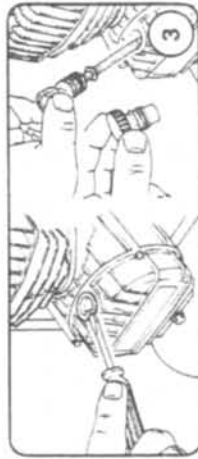
Kívánjuk, hogy készülékünket hosszú ideig meghibásodás nélkül használja, és használatában örömet lelje. Minden – a működéssel kapcsolatos – észrevételét, illetve kifogását közölje velünk, melyet további munkánk során termékeink tökéletesítésére kívánunk felhasználni.

Karbantartási útmutató

Művelet	Üzemóra-szám	Hetente	Havonta	Minden 6 hónapban	Évente	Minden 2 évben
Olajszint ellenőrzése	50	●				
Kondenzátum	50	●				
leeresztése						
Légszűrőtisztítás	100		●			
Motor tisztítása	500			●		
Olajcsere	500			●		
Ékszíj feszességének ellenőrzése	500			●		
Szűrőalkatrészek	1000				●	

Olajfeltöltési táblázat

Tipus	Max. szint (l)	Feltöltés (l)	Tipus	Max. szint (l)	Feltöltés (l)	Tipus	Max. szint (l)	Feltöltés (l)
MK 100	0,160	0,050	VKM 290	0,360	0,060	MK 103	0,750	0,180
MK 105	0,110	0,060	VKM 390	1,590	0,490	MK 113	1,200	0,260
MK 245	0,450	0,140	VKM 402	0,360	0,060	BK 113	0,870	0,170
MK 255	0,450	0,140	VKM 592	1,590	0,490	BK 119	1,350	0,330
MK 250	0,750	0,250				BK 20	2,020	0,310
			MK 2	0,160	0,050	SKM 10	0,650	0,120
			MK 4	0,110	0,060	SKM 12	0,750	0,125
			MK 101	0,500	0,090	SKM 14	1,700	0,300
			MK 102	0,500	0,090	BKV 40	3,500	0,750



Időszakos ellenőrzések

- **Minden 50 üzemóra** eltelte után ellenőrizze, hogy minden csavar elég szoros-e, különös figyelmet fordítva a kompresszorfejre és a forgattyúházra (7. ábra).
- **Hetente** ellenőrizze az olajsintet, ha szükséges töltsön utána. De soha ne haladja meg a maximum jelzést (4. ábra). Eressze le a kondenzátumot a légtartályból (8. ábra).
- **Havonta** (ha a kompresszor poros környezetben van gyakrabban) vegye le és tisztítsa meg a levegőszűrőt. Papírszűrőt sűrített levegővel belülről kifelé tisztítsa. Szivacs-szűrőt sűrített levegővel vagy háztartási tisztítószer oldattal tisztítsa meg. Fémszűrőt sűrített levegővel vagy zsíroldó oldattal tisztítsa. Visszahelyezés előtt szárítsa meg a szűrőt. Ne felejtse, hogy a szennyezett szűrő csökkenti a kompresszor hatékonyságát és garanciából kizáró tényező lehet.
- **Minden 6 hónap elteltével (vagy minden 500 üzemóra után)** cserélje le az olajat. Vegye ki a szuszogót vagy a nívópálcát és csavarja ki az olajleeresztő csavart (B) (11. ábra). A művelet akkor célszerű elvégezni, amikor a kompresszor üzemmeleg. A művelet megkezdése előtt helyezzen gyűjtőedényt az olajleeresztő csavar alá. Miután az olaj kifolyt, szerelje vissza az olajleeresztő csavart (B) (11. ábra) és töltsse fel olajja l a kompresszort a maximum jelzésig (4. ábra) (Betta 15W/40, rendelési szám: RIM1).
- Tisztítson meg minden hűtőbordát (14. ábra).
- Ellenőrizze az ékszíj feszességét (egybeépített gépek kivételével). Az ékszíj kb. 10 mm-t mozoghat kb. 3 kg-os erő kifejtéssel (12. ábra).
- **Évente (vagy minden 1000 üzemóra után)** cserélje ki a levegőszűrőt.
- **Kétévente (vagy minden 2000 üzemóra után)** ellenőrizze és tisztítsa ki a gép hengerfejében található szívó- és nyomóoldali szelepeket.
- Ellenőrizze a visszacsapó szelepet és ha szükséges cserélje ki benne a tömítéseket.

FIGYELMEZTETÉS! A gép bármely részének megbontása után csak új tömítésekkel szerelje össze a berendezést.

A karbantartáshoz szükséges szűrőket, tömítéseket, motorolajakat e könyvben feltüntetett szakszerveinknél beszerezheti.

A Fini gyártmányú kompresszorok megfelelnek az alábbiakban európai szabványoknak:

2006/42/EC

2000/14/EC

2006/95/EC

2004/108/EC

2004/105/EC

EN 1012-1

EN 60204-1

EN 60335-1

EN 61000-6-3/4