

Tulajdonságok

Nettó súly (kg)	90.00
Bruttó súly (kg)	100.0
Motor	HONDA GX160
Centrifugális erő (kN)	15
Csomagolás	fólia
VTSZ	8430.6100
Haladási sebesség (m/perc)	25
Leszállított tartozékok	szállítókerék, szilikon gumilap rögzítővel
Tömörített mélység (cm)	30
Vibrációs frekvencia (Hz)	70
Talpméret (sz*h)(cm)	45×50
Motor teljesítménye (LE)	5,5
Munkaszélesség (cm)	45

AGT PCL90 lapvibrátor

POWERED by
HONDA

HONDA profi, ipari motorral szerelve

A méltán népszerű HONDA motorral hajtott munkagépek a legszélsőségesebb körülmények között is képesek helytállni, a tökéletes tervezésnek és minőségi alkatrészeknek köszönhetően. Kisgépek terén egyértelműen a legjobb motorválasztást nyújtják a HONDA rendszerek!

- HONDA GX160 benzinmotor intenzív körülményekre tervezve:
 - **5,5 LE-s max. teljesítmény**
 - **olajszint érzékelővel**
 - **duplabetétes levegőszűrővel.**
- **Strapabíró, vastag acéltalp** (45x50 cm).
- Hosszú élettartamot garantál a **zárt alvázú motorvédelem** (föld és homok behatolás ellen).
- **Rezgéscsökkentett vezetőkar**, a kényelmesebb munkavégzésért.
- Szereléshez könnyen hozzáférhető